2023-2024年度“中银杯”安徽省职业院校技能大赛（中职组）安徽省马鞍山工业学校赛点竞赛指南

2023-2024年度安徽省职业院校技能大赛（中职组）零部件测绘与CAD成图技术、现代加工技术（师生同赛）现代模具制造技术（教师赛）（学生赛）赛点设在安徽省马鞍山工业学校。为了让各参赛队及各位选手尽快熟悉赛场环境，了解赛程安排及参赛注意事项，顺利完成比赛项目，特编写本赛点《竞赛指南》，请参赛队认真阅读。

# 一、赛点简介

**（一）学校简介**

安徽省马鞍山工业学校是一所公办普通中专学校，国家级重点中等职业学校、首批国家中等职业教育改革发展示范学校，安徽数控技术职业教育集团理事长单位、马鞍山市数控类技师社会化考核承办单位，省教育厅指定中德合作办学单位，安徽省首批现代学徒制试点单位。学校占地113亩，建筑面积57482.1平方米。现有全日制在校生2200人，教职工155人。学校以初中起点三年制普通中专、对口升学、五年制高职和高中起点一年制中专为主体，兼办短期职业培训。多年来，学校经市场调研，确定了数控技术应用、机电技术应用、计算机技术应用、汽车运用与维修、电子与信息技术、财会、工业机器人技术应用、社会文化艺术、城市轨道交通运营服务、数字媒体技术应用等专业，其中数控技术应用、机电技术应用专业和计算机技术应用专业为省级重点专业。

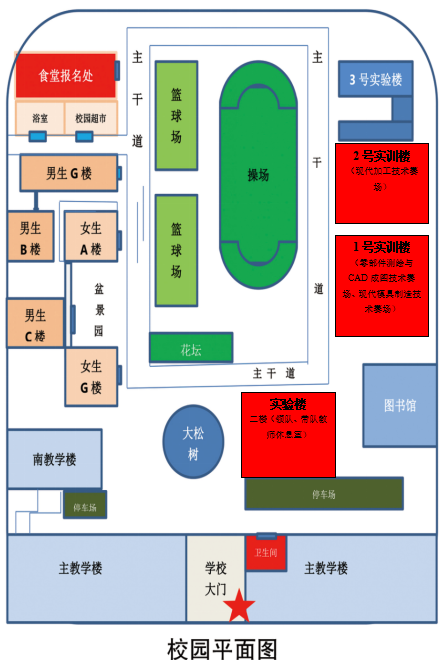
学校连续多年成功承办了安徽省职业院校技能大赛（中职组）现代制造技术项目竞赛。自2013年我校学生摘得全国职业院校技能大赛数控车加工项目首枚金牌，实现了我省在全国职业院校技能大赛现代制造类比赛中金牌零的突破后， 2014年和2016年再次斩获数控车加工项目金牌。2016年在第七届全国数控技能大赛荣获数控车加工项目一等奖、2019年、2022年双夺数控综合应用加工技术国赛银牌，上述成绩充分见证了学校现代制造类专业教学水平已进入全国先进水平，见证了学校加工制造类专业引领着全省中职学校加工制造类专业的发展。

学校先后取得了安徽省职业教育办学先进单位、安徽省中等职业学校德育工作先进集体、安徽省教育系统先进集体、市先进集体、市文明单位、市园林化单位、市平安校园等多项省、市级荣誉称号，逐渐成为一所指导思想明确、办学特色鲜明、办学效益显著的现代化中等职业学校。今后，学校将进一步加强管理、注重内涵建设、改革进取，力争办成 “市内一流、省内领先、国内知名、国际合作”的中等职业教育名校。

**（二）学校位置**

马鞍山市雨山区泰山大道2号，从马鞍山东站、马鞍山汽车客运站到学校约8公里（打车时间约15分钟）。

**（三）马鞍山工业学校平面图**



**（四）竞赛场地：1号实训楼、2号实训楼**

**（五）赛点事务咨询：戴瓅伟 13355551909**

# 二、报到须知

**（一）报到时间：**2023年1月11日12:00前（现代加工技术（师生同赛）。2023年1月12日12:00前零部件测绘与CAD成图技术、现代模具制造技术（学生赛）（教师赛）。

**（二）报到地点：**

A、姚家寨山水绿洲客房楼 、 姚家寨四合院客房

地址：马鞍山市马向路（市国营林场旁）。

交通线路：从火车站、长途汽车站、旅游汽车站乘3路、23路公交到“林场”下车，右转向南步行500米到达。也可从马鞍山东站打车直接到姚家寨。

联系人：张经理18055556996

入住者：淮南、亳州、安庆、铜陵参赛选手

B、马鞍山海外海皇冠大酒店

地址：安徽省马鞍山市花山区花雨路99号(南湖公园对面)

交通线路：马鞍山东站乘坐106路公交在玫瑰园下车，步行约75米到朝辉首府换乘坐6路经过3站，在中行金融大厦(大北庄)下车，步行642米到达海外海酒店。（需要换乘，建议打车）

联系人：杨经理18255588772。

入住者：芜湖、宿州、省属、阜阳、池州、蚌埠、滁州、淮北参赛选手

C、马鞍山梦都雨山湖酒店

地址：马鞍山市花山区湖南西路79号

交通线路：马鞍山东站乘坐202路公交在湖南路下车

联系人：李经理 18155507770

入住者：黄山、六安、宣城、合肥参赛选手

大赛服务组联系人：符老师（13355552300）

葛老师（13355551006） 章老师（18196787972）

**（三）注意事项：**

1.请各参赛队提前安排好本代表队领队工作人员一名，按时参加赛点学校组织的领队会议，凭领队证参会。

2.各参赛队住宿统一安排，食宿费用自理。

3.由各参赛队领队带领参赛选手到赛点指定宾馆报到、登记、办理入住手续，参赛队领取参赛证件和相关资料。

4.各参赛选手报到时须提供本人身份证（原件）、学生证（原件）和加盖学校公章的学籍表、意外伤害保险证明报到，四证相符，并上交参赛选手安全承诺书后，方可领取参赛证。参赛选手凭本人参赛证进行赛位号抽签，参赛选手在赛场内部只需提供赛位号。住宿人员要自带身份证等，以便安排住宿。

5.交通问题：大赛期间组委会安排车辆接送比赛选手、教练及领队（具体发车时间张贴在宾馆大厅），相关人员凭证件免费乘车。

6.请选手仔细阅读竞赛规程，严格按大赛组委会公布的工量具清单携带工量具（含刀柄），以免造成不必要的麻烦。

7.每位选手配带一套工量具、刀具及刀柄，不得互借，同一地市同一场次比赛，所带刀柄的型号要与赛点学校机床吻合，具体情况请提前向赛点咨询（联系人：戴瓅伟 13355551909）。

8.大赛期间，各代表队须为每位参赛选手办理意外伤害险，报到时交到工作人员。马鞍山市治安状况良好，各参赛队要注意交通、财产及人身安全。

9.现代加工技术（师生同赛）领队工作会议时间：1月11日下午15：00—16:00，地点：办公楼四楼第一会议室。

10.零部件测绘与CAD成图技术、现代模具制造技术（学生赛）（教师赛）领队工作会议时间：1月12日下午15：00—16:00，地点：办公楼四楼第一会议室。

11.现代加工技术（师生同赛）参观赛场时间：1月11日下午15：00—16：00，零部件测绘与CAD成图技术、现代模具制造技术（学生赛）（教师赛）1月12日下午15：00—16:00。

按照规定时间，每队一名指导教师带领本队选手进入场地。

# 三、赛点组织机构

**（一）马鞍山工业学校赛点领导组**

组长：邰德水、王跃兵

成员：张立文、黄云林、陈志坚

下设赛点办公室

主 任：黄云林

成 员：王儒太、李铁君、向群、余国平、郑虎劲、王军、王文兵、赵翔、包承梅、宋源源、秦胜、陶在甜、戴瓅伟

**（二）赛点办公室下设各工作组及职责**

**1.综合协调组**

组长：余国平（18855568072）

副组长：赵翔

成员：赵睿、方雪晴、边莉莉等人

工作职责：

（1）负责我校工作人员、参赛选手、裁判员通勤车辆安排；

（2）负责联系安排参赛队住宿宾馆，负责外调裁判员住宿、就餐预订；

（3）负责接待外调裁判员报到、组织大赛期间裁判员通勤；

（4）负责技术保障人员的住宿就餐和通勤安排；

（5）负责大赛期间、比赛进行中选手、裁判、工作人员的工作餐安排；

（6）负责到我校赛点巡视的省、市、局领导接待；

（7）负责联络新闻媒体对大赛进行报道；

（8）负责大赛期间照片采集、信息发布、显示屏字幕安排。

**2.竞赛事务组**

组长：秦胜（18855580991）

副组长：戴瓅伟、张淑芳

成员：葛德俊、符娟、章慧芳、张谨、张海琛、夏君等人

工作职责：

（1）负责组织制定大赛规则相关技术文件、秩序册、竞赛指南、工位抽签办法，各种大赛实施细则及赛场分布图；

（2）负责与省厅沟通协调，安排大赛赛程赛务；

（3）负责大赛所需设备的评估和不足设备的购置工作；

（4）负责技术保障人员、维保人员的联系及安排；

（5）负责安排参赛队住宿地点，接待参赛队报到报名；

（6）负责组织大赛期间参赛队员通勤；

（7）负责参赛选手熟悉赛场；

（8）负责大赛工作例会安排，整理会议纪要，对会议议定的事项进行催办和信息反馈；

（9）负责各个参赛单位领队、教练休息室安排和服务工作；

（10）负责比赛现场突发事件处置；

（11）负责我校选手赴其他赛点竞赛管理工作；

（12）负责我校参赛学生意外伤害保险购买。

**3.氛围保障组**

组长：李铁君（18855568070）

副组长：陶在甜

成员：童友金、周玲、盛韶音、王青等人

工作职责：

（1）负责大赛期间我校在校学生管理，包括住校生集散地点管理，就餐秩序管理等，做好教育工作；

（2）负责赛点气氛营造工作；

（3）负责礼仪引导学生安排和培训工作、参赛选手和工作人员证件、标语、横幅、彩旗等制作。

**4.纪检对接组**

组长：向群（13805553646）

副组长：郑虎劲

成员：张春雷等人

工作职责：

（1）负责省厅纪检人员来校的联系、接待、服务工作；

（2）负责协助省厅纪检人员对大赛过程中各个环节的公平、公正进行监督；

（3）负责接受本赛点参赛领队提出的申诉并提交仲裁，协助总裁判长和省厅纪检人员依法查处大赛过程中的违纪行为；

（4）1月12日下午在实训1号楼门口公示栏公告省监督员、纪检人员电话。

**5.设备技术组（设备维护、耗材保障）**

组长：戴瓅伟（13355551909）

成员：张淑芳、唐召喜、吴宏龙、李燕、周美琴、段中红、汪德祥等人

工作职责：

（1）负责竞赛刀具、工量具准备工作；

（2）负责竞赛耗材、毛坯准备工作；

（3）负责竞赛设备的维修、维护、调试和准备工作；

（4）负责赛场开放期间的相关工作；

（5）负责竞赛期间设备的技术保障工作；

（6）负责技术保障人员的住宿、就餐申报工作；

（7）负责竞赛裁判的联络、服务和管理工作；

（8）负责竞赛场地安排、清理、保洁工作。

**6.后勤服务组**

组长：王文兵（13355551286）

副组长：宋源源

成员：刘国强、李闵慧、秦华、李斌等人

工作职责：

（1）负责赛点供水供电安全保障工作；

（2）参赛选手住宿宾馆的食品安全监督和疾控中心的联系工作；

（3）负责校园环境卫生保洁工作；

（4）负责学校疫情防控常态化工作；

（5）负责参赛选手医疗急救工作。

**7.治安保卫组**

组长：王军（18855580998）

成员：何宏明、徐笑、保安若干

工作职责：

（1）负责赛点的安全保卫工作；

（2）负责抽签现场秩序维持、清场工作；

（3）负责警戒区、停车区安排和凭证进赛点赛场的检查工作；

（4）负责竞赛期间突发安全事件应急处理工作；

（5）负责赛场监控的记录，全面、系统、准确保存工作；

（6）负责校内交通安全管理工作。

**五、赛程安排（如有变动，以报到发放日程表为准）**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **日期** | **时间** | **内容** | **地点** | **备注** |
| 现代加工技术赛项（师生同赛）参赛人员报到 | 1月11日 | 12:00前 | 领队、指导教师、选手报到、领证、住宿安排 | 接待地市代表队各自酒店 |  |
| 15:00-16:00 | 选手熟悉场地 | 2号楼实训楼一楼车间 |  |
| 15:00-16:00 | 领队会、分组抽签 | 办公楼四楼第一会议室 |  |
| 16:30 | 公布抽签结果 | 1号实训楼门口公示栏 |  |
| 零部件测绘与CAD成图技术、现代模制造技术（学生赛）（教师赛）参赛选手报到 | 1月12日 | 12:00前 | 领队、指导教师、选手报到、领证、住宿安排 | 接待地市代表队各自酒店 |  |
| 15:00-16:00 | 选手熟悉场地 | 1号楼实训楼一楼车间、1号实训楼四楼 |  |
| 15:00-16:00 | 领队会、分组抽签 | 办公楼四楼第一会议室 |  |
| 16:30 | 公布抽签结果 | 1号实训楼门口公示栏 |  |
| 现代加工技术（师生同赛）（参赛队伍28支） | 1月12日 | 7:20-8:00 | 第一场竞赛选手检录、入场 | 2号实训楼门口 |  |
| 8:00—14:00 | 正式比赛（模块一） | 2号实训楼1一楼车间 |  |
| 14:00—16:00 | 装配调试与功能测试（模块二） | 2号实训楼1一楼车间 |  |
| 14:00—14:30 | 第二场竞赛选手检录、入场 | 2号实训楼门口 |  |
| 14:30—20:30 | 正式比赛**（**模块一**）** | 2号实训楼一楼车间 |  |
|  | 20:30—22:30 | 装配调试与功能测试（模块二） | 2号实训楼一楼车间 |  |
| 1月13日 | 7:20-8:00 | 第三场竞赛选手检录、入场 | 2号实训楼门口 |  |
| 8:00—14:00 | 正式比赛（模块一） | 2号实训楼1一楼车间 |  |
| 14:00—16:00 | 装配调试与功能测试（模块二） | 2号实训楼1一楼车间 |  |
| 14:00—14:30 | 第四场竞赛选手检录、入场 | 2号实训楼门口 |  |
| 14:30—20:30 | 正式比赛**（**模块一**）** | 2号实训楼一楼车间 |  |
| 20:30—22:30 | 装配调试与功能测试（模块二） | 2号实训楼一楼车间 |  |
|  | 1月14日 | 7:20-8:00 | 第五场竞赛选手检录、入场 | 2号实训楼门口 |  |
|  | 8:00—14:00 | 正式比赛（模块一） | 2号实训楼1一楼车间 |  |
|  | 14:00—16:00 | 装配调试与功能测试（模块二） | 2号实训楼1一楼车间 |  |
|  | 14:00—14:30 | 第六场竞赛选手检录、入场 | 2号实训楼门口 |  |
|  | 14:30—20:30 | 正式比赛**（**模块一**）** | 2号实训楼一楼车间 |  |
|  | 20:30—22:30 | 装配调试与功能测试（模块二） | 2号实训楼一楼车间 |  |
| 零部件测绘与CAD成图技术赛项（42位参赛选手） | 1月13日 | 7:20-8:00 | 第一场竞赛选手检录、入场 | 1号实训楼门口 |  |
| 8:00-12:00 | 第一场选手正式比赛 | 1号实训楼四楼 |  |
| 12:30—13:00 | 第二场竞赛选手检录、入场 | 1号实训楼门口 |  |
| 13:00-17:00 | 第二场选手正式比赛 | 1号实训楼四楼 |  |
| 现代模制造技术（教师赛）10支参赛队伍 | 1月13日 | 7:20-8:00 | 竞赛选手检录、入场 | 1号实训楼门口 |  |
| 8:00-14:00 | 正式比赛（模块一）  加工装配 | 1号楼实训楼一楼车间 |  |
|  |
|  |  | 14:00-14:30 | 正式比赛（模块二）  产品注塑 | 1号楼实训楼一楼车间 |  |
| 15:30-20:30 | 正式比赛（模块三）  说课 | 2号实训楼二楼、三楼多媒体教室 |  |
| 现代模制造技术（学生赛）15支参赛队伍 | 1月13日 | 7:20-8:00 | 全体竞赛选手检录、入场 | 1号实训楼门口 |  |
| 8:00-11:00 | 正式比赛（模块一）  计算机绘图 | 1号实训楼四楼机房 |  |
| 现代模制造技术（学生赛）15支参赛队伍 | 1月14日 | 7:20-8:00 | 第一场竞赛选手检录、入场 | 1号实训楼门口 |  |
| 8:00-14:00 | 第一场正式比赛 （模块二）  加工装配 | 1号楼实训楼一楼车间 |  |
| 14:00-14:30 | 第一场正式比赛（模块三）  产品注塑 | 1号楼实训楼一楼车间 |  |
| 14:30-15:00 | 第二场竞赛选手检录、入场 | 1号实训楼门口 |  |
| 15:00-21:00 | 第二场正式比赛 （模块二）  加工装配 | 1号楼实训楼一楼车间 |  |
|  |  | 21:00-21:30 | 第二场正式比赛（模块三）  产品注塑 | 1号楼实训楼一楼车间 |  |
|  | 1月14日 | 23:30 | 成绩公示 | 1号实训楼门口 |  |

# 六、竞赛规则

**（一）领队、指导教师须知**

1.熟悉竞赛规程，负责做好本参赛队员大赛期间的管理工作。

2.贯彻执行大赛各项规定，竞赛期间不得私自接触裁判。

3.准时参加赛前领队会议，并认真传达落实会议精神，确保参赛选手准时参加各项比赛。

4.各参赛队领队凭领队证负责抽取本参赛队所有竞赛项目场次签。

5.各领队及指导教师在大赛期间要确保通信畅通。

6.各代表队要提前为每位参赛选手办理各种必备的保险。

7.各代表队全体成员要发扬团结、协作的精神，树立良好赛风，确保大赛顺利进行。

8.对不符合竞赛规定的设备、软件、工具，有失公正的评判以及工作人员的违规行为等，均可提出申诉。申诉须在项目竞赛结束后规定时间内提出，否则不予受理。

**（二）参赛选手须知**

1.参赛选手须服从赛场指挥，遵守赛场规则。

2.参赛选手须服从赛场工作人员管理，提前做好入场准备，尊重评委，尊重对手。

3.参赛选手须佩带标识，不得在赛场内喧哗打闹，保护场地的设施设备，爱护环境卫生注意安全，保管好贵重物品。

4.参赛选手在比赛住宿期间应遵守相关法律法规，不得随意留宿外人或者擅自离队。

5.参赛选手在参赛期间应当爱护公物以及比赛现场设备，如因其本人原因导致有关物品损坏，应当承担全部赔偿责任。

6. 参赛选手在进入赛场或候考室前手机交由工作人员保管，待比赛结束后返还给选手，未上交手机和按未规定时间进入候考室的选手，按作弊处理。

7.选手应服从比赛评委的评判结果，如有异议由领队向仲裁委员会提出。

**（三）赛场纪律**

1.比赛开始前30分钟，参赛选手凭参赛证经检录后进入赛场，参赛选手凭赛位签对竞赛设备赛位号进行检查确认。主裁判发出“开始”口令后，迟到选手不得进入赛场。

2.没有比赛项目的选手，在工作人员带领下按时进入指定候赛场所，不得大声喧哗，不得随意走动。

3.参赛选手应严格遵守赛场纪律，不得带入任何技术资料和工具、设备。所有通讯、照相、摄像工具等一律不得带入赛场。

4.在竞赛过程中，参赛选手如遇问题，需举手向裁判人员提问；不同组选手之间互相询问按作弊处理。竞赛过程中，如出现设备故障等问题，应提请竞赛裁判长确认原因。如果确实是因为设备故障原因导致选手中断或终止竞赛，由竞赛裁判长视具体情况作出决定。

5.在竞赛过程中，选手不得擅自离开赛场，如有特殊情况，需经裁判同意后作特殊处理。竞赛过程中，选手若需休息、饮水或去厕所，一律计算在操作时间内。

6.如果选手提前结束竞赛，应举手向裁判员示意，经裁判检查许可后，参赛选手方可离开赛场。选手提前结束比赛后不得再进入赛场。

7.选手不得在待赛室、赛场、休息室大声喧哗，以免影响他人操作或休息。

8. 选手须爱护设备，严格执行相关操作规程。

9.严禁选手冒名顶替，弄虚作假，选手不得向裁判透露个人信息，否则按作弊处理。

10.其它未尽事宜，将在赛前领队会上做详细说明。

**（四）成绩公布**

比赛成绩由大赛组委会统一公布，可查询中共安徽省委教育工委 安徽省教育厅职业与成人教育网站（http://jyt.ah.gov.cn/tsdw/zyycrjyc/index.html）

**（五）抽签规则**

按照大赛组委会确定的“公平、公正”的原则，参赛队伍具体比赛场次由抽签决定，赛点学校各项目全部安排在第一场比赛。根据赛程安排，比赛抽签分为三轮，第一、二轮抽取场次签和顺序签（同一个地市的代表队必须在同一场次比赛），由各地市代表队领队抽取，并由领队签字确认，抽签结果不允许改变；第三轮抽取工位号，工位号的抽签由选手在比赛前20分钟在比赛现场进行。抽签工作由赛场工作人员负责，在省厅纪检人员监督下，有序进行抽签，大赛工作人员对抽签结果做好登记，并由各选手签字确认。

# 七、安全文明参赛及健康承诺书（本文件打印填好带至赛点）

**安全文明参赛及健康承诺书**

本人 参加 赛项，来自 学校（身份证号 ），郑重承诺：

1.我已于赛前认真阅读并知悉2023-2024年度“中银杯”安徽省职业院校技能大赛（中职组）竞赛相关文件，并将严格按照要求，服从大赛组委会和赛点工作人员管理，安全文明参赛。

2.本人近14日内身体未出现异常情况（发热、咳嗽等）或出现不适。

3.我已接受过机床操作培训，并能安全熟练的操作机床。

4.我承诺在加工前进行程序的校验，程序校验无误后进行工件加工。

5.我承诺在加工过程中穿着劳保服、劳保鞋并佩戴防护眼镜，严格执行机床安全操作规程。

6.我承诺在加工过程中严格遵守设备安全操作规程，杜绝因违反操作规程产生的人身和设备安全事故。如发生撞刀等恶性事故时，立即向裁判示意并听从裁判的处理，不自行处理。

7.我承诺确保个人人身及设备安全，爱护、保养好所用的比赛设备设施，因我个人原因造成设备设施损坏，我会承担相应的赔偿责任。

以上承诺如有不实和违反，本人愿意承担由此造成的后果或责任。

本人签字： 带队教师签字：

电 话： 电 话：

签字日期： 年 月 日

**附件一：**

**2023-2024年度“中银杯”安徽省职业院校技能大赛（中职组）**

**安徽省马鞍山工业学校赛点安全应急预案**

为了确保2023-2024年度“中银杯”安徽省职业院校技能大赛（中职组）安徽省马鞍山工业学校赛点安全、有序进行，特制定比赛期间安全应急预案。

一、风险评价

本次比赛、乘车及生活住宿期间存在有机械伤害、摔伤扭伤、交通伤害、拥挤踩踏、人员突发疾病、食物中毒、触电、火灾、盗窃、治安事件以及对环境的影响等危害因素。经评价：人员伤害，火灾、疾病、食物中毒、治安稳定事件为本次比赛期间的重大风险，需加以控制。

二、应急组织机构与职责

应急领导小组：负责应急工作的指挥协调，下设职能小组。

组 长：邰德水、王跃兵

副组长：张立文、黄云林、陈志坚

设立安全应急工作领导小组办公室

主任：邰德水、王跃兵

成员：王儒太、李铁君、向群、余国平、郑虎劲、王军、王文兵、赵翔、包承梅、宋源源、秦胜、陶在甜、戴瓅伟

三、应急资源

1、比赛现场等区域均有相关设备。

2、设置医疗站，配备医务人员及药品若干

联系人：李闵慧 18855580989

3、外部依托

交通事故报警：122；治安报警：110；急救报警：120；火灾报警：119。

四、应急处置

1．应急响应

发生事故时要立即报告应急处置组或现场工作人员，接警人员迅速询问事故现场地点、事故性质、人员伤害等情况，并迅速将事故现场的重要信息向现场指挥报告。现场指挥对警情迅速做出判断，需要时立即启动应急救援。

2.应急处置

（1）人员伤害

在比赛期间一旦发生任何形式的人员伤害，应立即停止比赛或伤害行为，控制或削除伤害隐患，并马上报告现场应急指挥进行处置。

医务人员立即对伤员进行医学处置，视情况送往医院救治。

（2）火灾事故

发生火灾，发现人要立即报告应急领导小组。

由发现火灾人员负责初起火灾临时处置，同时视情况 立即拨打119。

应急处置组负责现场保护、警戒、交通管制和疏散人群，维持现场秩序，保护好现场，协助调查。

医务人员立即展开对伤员救治工作，视情送往医院救治。

（3）人员突发疾病

当有人员突发疾病时，立即告知应急领导小组组长，由应急处置组组织进行救护，必要时拨打120急救电话，视情况送往医院救治。

（4）发生食物中毒

一旦食入相同食物的人群中，同时或相继出现两例以上症状相同或相似的病人，应考虑食物中毒的发生。

一旦出现食物中毒，应该立即上报比赛应急领导小组，立即开展处置，在原因未查明前，停止使用各类食物及饮水。

由应急处置组组织进行救护，必要时拨打120急救电话，视情况送往医院救治。

应急处置组对污染源进行隔离，配合检疫部门查明原因。

四、附则

1.本预案由2023-2024年度“中银杯”安徽省职业院校技能大赛（中职组）安徽省马鞍山工业学校赛点办公室负责解释。

2.本预案自2024年1月1日起执行。

3.应急联络通讯录

安全领导小组办公室 0555-3105416

现场负责人：秦胜 18855580991 王 军 1885558099

戴瓅伟 13355551909

安徽省马鞍山工业学校赛点办公室

2024年1月1日

**附件二：各类设备安全操作规程**

**台钻安全操作规程**

l.非本车间人员和对本设备不熟悉者，未经指导教师同意不得使用。

2.使用前必须全面检查，一切正常方可使用。

3.最大钻孔直径不得超过Φ16mm，调整高度时必须握紧手把。

4.使用时工件要紧固在平口钳上，钻头要夹牢，固定部位要加紧。

5.钻钢件必须使用冷却液，将要钻透时压力要轻，严禁手摸、嘴吹铁屑。

6.钻孔时袖口、头发要扎紧，严禁戴手套。

7.钻孔时精神集中，严禁谈笑，使用后必须清理现场。

8.钻孔时出现意外时，应立即停车。如果发生事故，立即报告。

**砂轮机安全操作规程**

l.非本车间人员或未经实习指导教师许可不得随便使用。

2.使用时要精神集中，要检查砂轮机运转是否正常，只有正常情况下才能使用。

3.砂轮必须戴好砂轮罩，托架距砂轮不得超过5mm。

4.凡使用者要戴防护镜，不得正对砂轮，而应站在侧面。使用砂轮机时，不准戴手套，严禁使用棉纱等物包裹刀具进行磨削。

5.不得二人同时使用砂轮，严禁在砂轮侧面磨削，严禁在磨削时嘻笑与打闹。

6.磨削时的站立位置应与砂轮机成一夹角，且接触压力要均匀，严禁撞击砂轮，以免碎裂。

7.砂轮只限于磨刀具、不得磨笨重的物料或薄铁板以及软质材料(铝、铜等)和木质品。

8.砂轮机起动后，需待砂轮运转平稳后，方可进行磨削，压力不可过大或用力过猛。砂轮的三面(两侧及圆周)不得同时磨削工件。

9.新砂轮片在更换前应检查是否有裂纹，更换后需经10分钟空转后方可使用。在使用过程中要经常检查砂轮片是否有裂纹、异常声音、摇摆、跳动等现象，如果发现应立即停车报告安全员。

10.使用后必须拉闸，要保持卫生。

11.严禁私自拆卸砂轮。

**数控铣床、加工中心安全操作规程**

一、安全

1.为保证比赛的顺利进行，所有参赛选手须统一着工装，戴工作帽。

2.选手须穿防滑皮鞋。

3.严禁戴手套操作机床。

二、操作

1.操作者应根据机床“使用说明书”的要求，熟悉本机床的一般性能和结构，禁止超性能使用。

2.开机前，操作者必须清理好现场，机床工作台面上、机床防护罩顶部不允许放置工具、工件及其它杂物，上述物品必须放在指定的工位器具上。机床工作台运行区域内不允许有障碍物。

3.开机前，操作者应按机床使用说明书规定给相关部位加油，并检查油标、油量、是否畅通有油。

4.机床开机应遵循先回零、手动、点动和自动的原则，机床运行应遵循先低速、中速、再高速的运行原则，其中低、中速运行时间不少于2-3 分钟。当确定无异常情况后，方能进行工作。

5.操作者必须遵循机加工工艺守则和数控机床加工工艺守则。

6.铣刀和工件必须夹紧，自动换刀时，为防止刀柄脱落，必须确定刀具和刀柄已经夹紧，方可进行下步工作。

7.机床上的保险和安全防护装置，操作者不得任意拆卸和移动。

8.机床开始加工之前，必须采用程序校验方式检查所用程序是否与被加工零件相符，待确定无误后，方可关好安全防护罩，开动机床进行零件加工。

9.操作者在更换刀具、工件、调整工件或离开机床时必须停机。

10.在切削过程中，刀具未退出工件时，不准停车。主轴停止转动前，必须先停止进刀。

11.机床附件和刀具、量具应妥善保管，保持完整与良好。丢失应赔偿。

12.比赛完毕后，应清扫机床，保持清洁，将工作台移至中间位置并切断电源。

13.机床在工作中发生故障或产生不正常现象时应立即停机，保护现场，同时应立即报告当值裁判。